

Schaltschränke, Rechenzentren & kritische Elektronik

Revolutionäre Feuerlöschanlagen



Made in Germany



Ungiftige Umweltfreundliche Gas-Systeme

In betriebsbereitem Zustand drucklos

















Intelligenter und selektiver Brandschutz

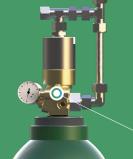
- Argon wird ausschließlich am benötigten Ort freigesetzt.
- Gezielter Gasaustritt steigert die Effektivität.

Sie benötigen weniger Gasflaschen!

Sauerstoffgehalt im geschützten Bereich auf unter 15% senken.

ohne den Einsatz von chemischen Gasen, Wasser, Schaum oder Pulver erforderlich ist.

Inertgase bieten eine hervorragende Löschleistung bei Bränden der Klassen A (feste Stoffe), B Löschgas für Brände der Klasse D (Metallbrände).





- System arbeitet mit nur einer Rohrleitung
 zur Branderkennung und Löschung.



Bereichsventil (EINZIGARTIG)

- Löschgas nur dorthin, wo das Feuer erkannt wurde. Aus Edelstahl gefertigt



- Thermopneumatische Erkennung
 Möglichkeit von mehreren Temperaturen in einem System



protecfire (

Geräuscharme Gasdüse (EINZIGARTIG)







Nur Ein Leitungssystem Erforderlich





Schutz für mehrere Bereiche

Automatische, abschnittsweise Steuerung Gesteuert durch das Bereichsventil





Das protecfire detexAr ist ein Brandunterdrückungssystem der nächsten Generation mit Argongas, das anders funktioniert als herkömmliche Systeme. Dank seiner Bereichsventil-Technologie wird das Löschmittel nur dort freigesetzt, wo ein Brand erkannt wird – der betroffene Schaltschrank wird geschützt, ohne das Mittel in anderen Bereichen zu verschwenden.

Jede Einheit vereint Detektor, Löschdüse und Bereichsventil in einer kompakten Einheit, was die Installation einfach und platzsparend macht

Im Gegensatz zu herkömmlichen Systemen richtet sich die Auslegung des Löschsystems nur nach dem größten Schaltschrank, nicht nach allen Schränken im Bereich. Dadurch wird die Anzahl der benötigten Gasflaschen reduziert, während gleichzeitig voller Schutz gewährleistet bleibt.

Bei Branddetektion wird das Löschmittel gezielt dort eingesetzt, wo es benötigt wird – für maximale Effektivität und minimale Ausfallzeiten

Effizient. Sicher. Smart. protecfire detexAr



Verfügbar: 5L, 10L, 20L, 50L







detex An2

Argon / Stickstoff Zylinder System

Ideal für Spezialanwendungen

DETEX AN² Inertgas-Löschsysteme bekämpfen Brände, indem sie Argon und Stickstoff zuführen und so den Sauerstoffgehalt im geschützten Bereich auf unter 15% senken.

Sie eignen sich besonders zum Schutz kleiner Räume bis zu 2m³ mit empfindlichen oder hochwertigen Anlagen, bei denen ein rückstandsfreies Löschen ohne den Einsatz von chemischen Gasen, Wasser, Schaum oder Pulver erforderlich ist.

Inertgase bieten hervorragende Löschleistung bei Bränden der Klassen A (feste Stoffe), B (brennbare Flüssigkeiten) und C (brennbare Gase). Argon ist zudem das einzige geeignete Löschgas für Brände der Klasse D (Metallbrände).







Das innovative Design der DETEX AN² Inertgas-Löschsysteme ermöglicht eine außergewöhnlich kompakte und platzsparende Installation. Beide Löschmittel werden separat in vollverschweißten 2-Liter-Stahltanks mit 250bar gespeichert.

Dank der sorgfältig gewählten Abmessungen der Stahlzylinder (80mm Durchmesser, ca. 600mm Gesamtlänge) ist die Installation selbst in sehr beengten Räumen möglich. Die 250-bar-Technologie gewährleistet zudem einen zuverlässigen Betrieb unter extremen Temperaturbedingungen von -60°C bis +80°C.







Installierbar in: Jeglicher Position Für variable Einsatzzwecke





detex An2

Bis Zu 10 Jahre Ohne Komponententausch

Die Gasdruckbehälter sind wartungsarm und können bis zu 10 Jahre lang in Betrieb sein. Sobald das System aktiviert wurde, wird der Zylinder durch einen neuen ersetzt und die Anlage ist wieder voll einsatzfähig.

Die Hauptkomponenten sind aus rostfreien Materialien gefertigt.

Die Beständigkeit in salzhaltigen Umgebungen, wie z.B. in Offshore-Windkraftanlagen, ist

ein bewährter Vorteil.

Da das System keinen Strom benötigt, ist es immer

einsatzbereit, egal was passiert.



Innovative Technologie

In Anbetracht der hohen Wartungskosten von Offshore Windkraftanlagen erweist sich diese Lösung als die zuverlässigste, langlebigste und wirtschaftlichste.

Installieren und vergessen. Keine regelmäßige Wartung wie z.B.

Drucküberwachung erforderlich.







Gleiche Technologien In Beiden Systemen



Nur eine Leitung für: Erkennung & Löschung

- Diese Technik ist wesentlich schneller und einfacher in Auf- und Abbau sowie in



Geräuscharme Gasdüse

- Reduziert den Geräuschpegel der Inertgasentladung unter gesundheits-ge-
- Hervorragende Entladungseffizienz



Bereichsventil



Thermopneumatische Erkennung

- Keine Elektrizität erforderlich
- Hochwertiger rostfreier Stahl

Ideal zum Schutz wertvoller Güter und empfindlicher Geräte.

- Besonders geeignet für Einsatzbereiche, in denen sich Menschen aufhalten

Zertifizierungen der protecfire-Produkte:





























Kostengünstige Anschaffung

Aufgrund des sehr geringen Wartungsaufwands über einen



Flexibel und robust



Einfache Installation

Patentierte Technologie: Die patentierte detexline-Technologie von protecfire kombiniert Erkennung und





Umweltfreundlich

detex An2 detex Ar

UNGIFTIG SICHERER EINSATZ IN DER NÄHE VON MENSCHEN

Da der Sauerstoffgehalt durch das Löschmittel auf 15 % reduziert wird, sollten anwesende Personen durch optische und/oder akustische Alarme aufgefordert werden, den betroffenen Bereich vor und nach dem Löschen zu verlassen.

Argon und Stickstoff - Sicher & Nachhaltig

Argon und Stickstoff sind als natürliche Bestandteile der Umgebungsluft ungiftig und elektrisch nicht leitfähig. Kein anderes gasförmiges Löschmittel hat eine so gute Umweltverträglichkeit. Beide Gase sind daher nicht nur sicher, sondern auch fast überall leicht und schnell verfügbar.





Automatische Inertgas-Feuerlöschanlagen für Schaltschränke, Rechenzentren & kritische Elektronik





protecfire GmbH Weidekamp 10 D-23558 Lübeck

Tel.: +49 (0) 451 399 61-10 Fax: +49 (0) 451 399 61-20 @: info@protecfire.de www.protecfire.de



www.protecfire.de